

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA POD POSADZKI

### 1. OGÓLNE WYTYCZNE

Jednym z podstawowych podłoży stosowanych pod posadzki żywiczne jest beton. Jego jakość w bardzo istotny sposób wpływa na parametry posadzki. Podłoże powinno być wykonane zgodnie z zasadami sztuki budowlanej. Najczęściej składa się z kilku warstw. Pierwszą z nich jest albo zawibrowane kruszywo, albo warstwa podbetonu klasy C8/10. W celu zapewnienia izolacji przeciwwilgociowej na tą warstwę nakłada się dwukrotnie folię budowlaną oraz warstwę styropianu dla izolacji cieplnej. Kolejną warstwą jest beton o klasie minimum C16/20 i grubości od 8 do 15 cm. Warstwa ta może być zbrojona za pomocą włókna rozproszonego albo siatki stalowej (druć Ø12, oczka 20 x 20 cm). W przypadku większych powierzchni warstwa ta powinna być odpowiednio dylatowana. Szczeliny dylatacyjne powinny zostać otwarte. Powierzchnia musi być czysta, sucha (wilgotność betonu nie powinna przekraczać 3%), zatarta na ostro, pozbawiona mleczka cementowego, bez spękań i rys. Warunkiem koniecznym jest uzyskanie podłoża o wilgotności nie wyższej niż 3%, dlatego podczas wykonywania posadzki żywicznej ważna jest kontrola temperatury i wilgotności, zarówno podłoża jak i powietrza. Należy zwrócić uwagę, aby ta ostatnia była o kilka stopni powyżej punktu rosy.

W praktyce podłoże betonowe bardzo rzadko spełnia postawione powyżej wymagania. Szczególnie stare posadzki betonowe często są popękane, zaolejone, zawilgocone, z licznymi nierównościami itp. Przed przystąpieniem do wykonywania jakiegokolwiek posadzki na bazie żywic syntetycznych, należy najpierw ocenić stan podłoża i w wielu przypadkach podjąć decyzję co do metody jego naprawy. Jedną z częściej stosowanych metod jest śrutowanie. Może być stosowane do usuwania warstwy mleczka cementowego, starych powłok polimerowych, drobnych nierówności powierzchni. Stosuje się ją również dla zwiększenia szorstkości powierzchni zbyt gładko zatartego betonu, do którego przyczepność posadzek żywicznych jest niewystarczająca. W przypadku konieczności usunięcia większych nierówności podłoża, zniszczonej lub silnie zanieczyszczonej (np. zaolejonej) zewnętrznej warstwy betonu najbardziej skutecznym jest inny rodzaj obróbki mechanicznej - frezowanie.

Prostym i tanim rozwiązaniem przygotowania podłoża pod posadzkę żywiczną jest wylanie nowej warstwy betonu. Ma ono jednak jedną zasadniczą wadę: zmusza do odczekania ok. 4 tygodni, do momentu kiedy wilgotność betonu spadnie do ok. 3-4%, czyli maksymalnej dopuszczalnej wartości pozwalającej na wykonanie posadzki poliuretanowej. W niektórych przypadkach zastosowanie materiałów (gruntów) epoksydowych pozwala skrócić ten czas do około 2 tygodni.

Dobrym podkładem pod posadzki żywiczne są również cementowe masy wyrównujące. W zależności od grubości, pozwalają one na nanoszenie kolejnych warstw nawet po paru dniach. Uzyskana powierzchnia jest równa i gładka, co pozwala uzyskać lepszą jakość warstw polimerowych przy niższym zużyciu surowców.

W przypadku gdy potrzebne jest wyrównanie starej posadzki a nierówności nie przekraczają 2 mm, korzystnym rozwiązaniem jest szpachlowanie całej powierzchni stosując odpowiednio: pod systemy poliuretanowe wylewkę poliuretanową (NOVOFLOOR P 41) lub wylewkę epoksydową (NOVOFLOOR E41 lub NOVOFLOOR E40) wypełnioną kruszywem kwarcowym, pod systemy epoksydowe do wyrównania podkładu stosujemy wylewkę epoksydową (NOVOFLOOR E41 lub NOVOFLOOR E40) wypełnioną kruszywem kwarcowym. Pozwala to na nakładanie kolejnych warstw już po upływie 24 godzin. Jest to również często stosowane przy naprawach niewielkich uszkodzeń, wówczas zamiast specjalnie do tego przeznaczonych spoiw można nawet użyć wylewek samorozlewnych zagęszczonych piaskiem kwarcowym. W każdym wypadku, przed nanoszeniem zasadniczych warstw żywicznych należy podłoże zagruntować.

W przypadku posadzek poliuretanowych, dla poprawy przyczepności kolejnych warstw i wzmocnienia podłoża stosowany jest jednokomponentowy grunt NOVOFLOOR P10. Pod posadzki epoksydowe oraz wtedy, gdy niezbędne jest wzmocnienie podłoża i dobra przyczepność do zawilgoconego podłoża, stosuje się grunt NOVOFLOOR E10 lub NOVOFLOOR E11.

Podłoże drewniane, używane w systemach posadzek powierzchniowo-elastycznych (na tzw. ruszcie drewnianym) powinno być suche, oczyszczone z pyłów i kurzu oraz zagruntowane. Gruntowanie, np. przy użyciu NOVOFLOOR P10 nie jest absolutnie niezbędne, jednak wskazane w celu poprawienia przyczepności nawierzchni do drewna.

## 2. PODŁOŻA O PODWYŻSZONEJ WILGOTNOŚCI I ZAOLEJONE

W szczególnych przypadkach nie ma możliwości technicznych na przygotowanie starego podłoża pod wylewki syntetyczne zgodnie z punktem 1 (szlifowanie, frezowanie lub wylanie nowej warstwy betonu).

W takim przypadku, gdy wykonawca ma do czynienia z betonem zaolejonym lub wilgotnym, można zastosować grunt NOVOFLOOR E11.

### 2.1 PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

2.1.1 Przed nałożeniem NOVOFLOOR E11 w sytuacji wilgotnego betonu wystarczy odsączyć wodę i można przystąpić do gruntowania.

2.1.2 W przypadku nawierzchni zaolejonych płamę należy oczyścić za pomocą myjki wysokociśnieniowej lub przemyć kilkakrotnie rozcieńczalnikiem przy użyciu szczotki o twardym włosiu i zabrudzony rozpuszczalnik niezwłocznie zebrać. Do gruntowania należy przystąpić niezwłocznie po odparowaniu rozpuszczalnika.

### 2.2 SPOSÓB POSTĘPOWANIA

Komponenty A i B gruntu mieszane są ze sobą w odpowiednim stosunku za pomocą mieszadła mechanicznego. Czas mieszania wynosi około 3 - 5 min w zależności od intensywności mieszania. W celu dokładnego wymieszania obydwu składników A i B oraz uniknięcia wad gotowego wyrobu należy mieszaninę przelać do innego czystego pojemnika i ponownie wymieszać.

Pierwsza warstwa gruntu jest nanoszona za pomocą wałka welurowego i niezwłocznie wcierana w beton za pomocą szczotki o twardym włosiu. Taki proces wspomaga wnikanie NOVOFLOOR E11 w pory betonu i zwiększa jego przyczepność. Następnie mokry grunt jest zasypywany piaskiem kwarcowym o gradacji 0,10-0,30mm. Wydajność gruntu wynosi około 0,3-0,5kg/m<sup>2</sup>. Druga warstwa NOVOFLOOR E11 jest aplikowana po 24 godzinach za pomocą wałka welurowego przy wydajności około 0,3-0,5kg/m<sup>2</sup> i zasypaana piaskiem kwarcowym o gradacji 0,10-0,30mm lub 0,30-0,80mm.

Kolejne warstwy systemów mogą być wykonane po utwardzeniu gruntu czyli po 24 godzinach.

#### Inne informacje:

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.