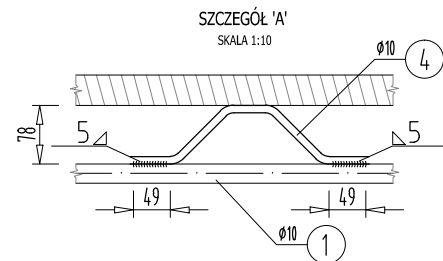
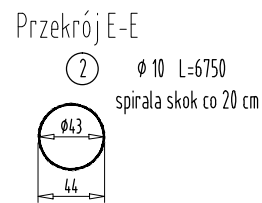
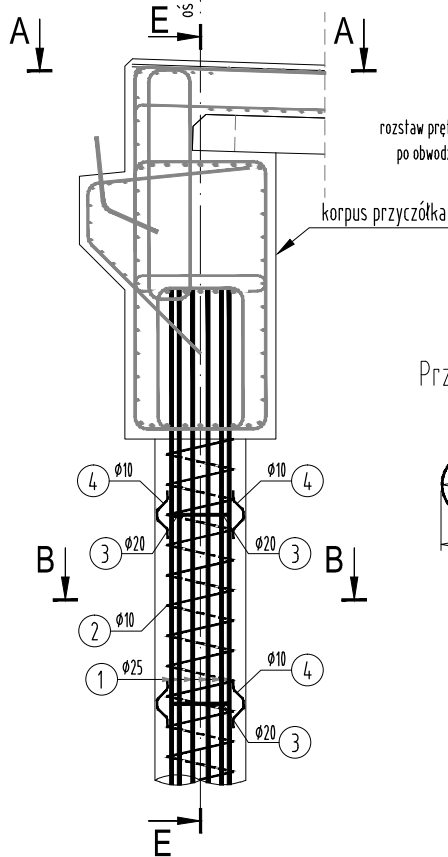
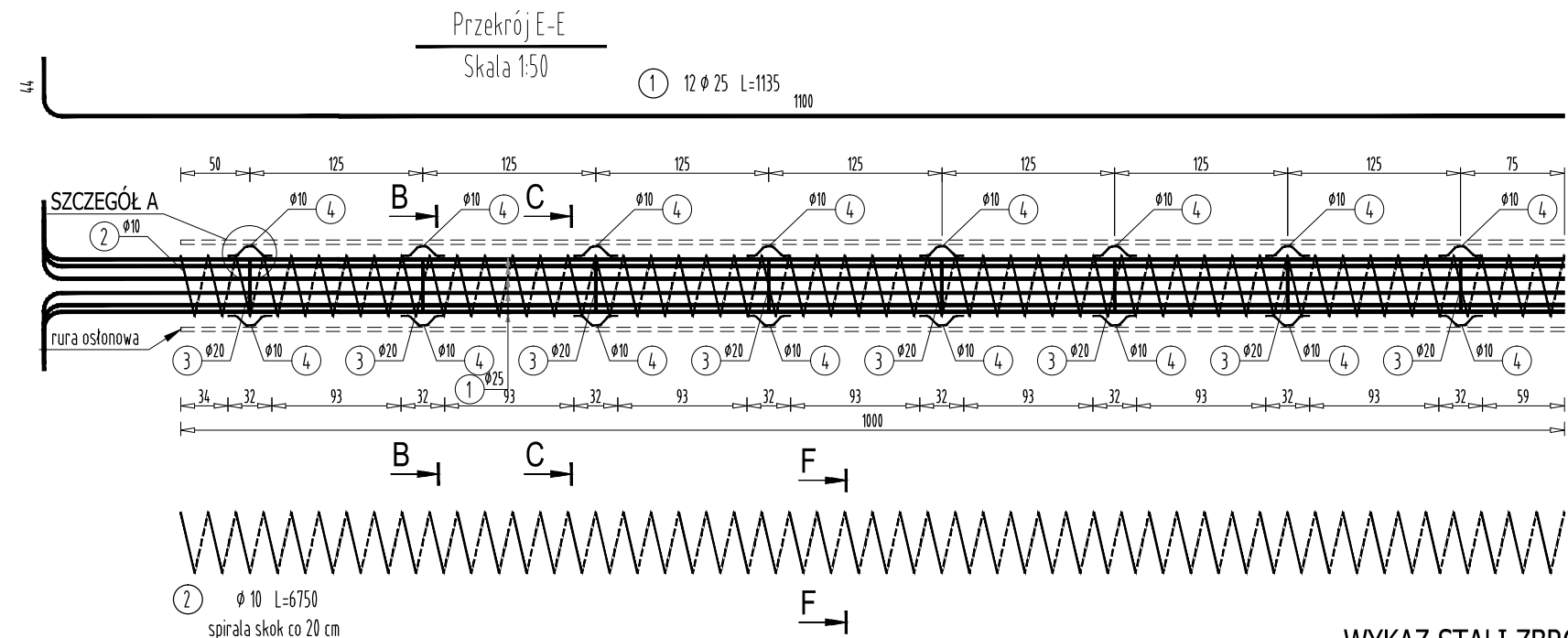
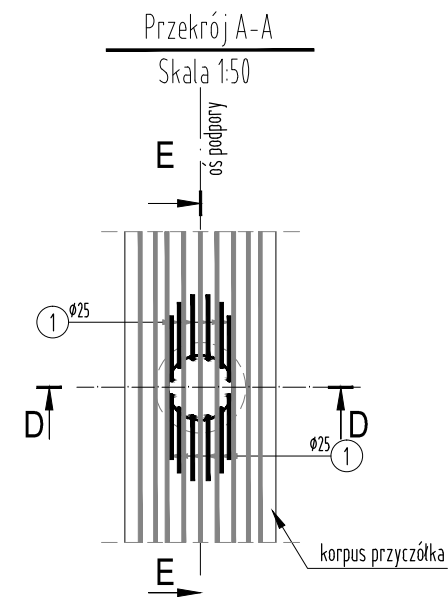


RYSUNEK ZBROJENIA PAŁA  
SKALA 1:50



ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW

BETON KL. C30/37

dla 1 pała  
ILOŚĆ BETONU:  $V=2,9m^3$

dla 8 pał  
ILOŚĆ BETONU:  $V=23,2m^3$

STAL ZBROJENIOWA GAT. BSt500S

dla 1 pała  
ILOŚĆ STALI:  $G=632kg$

dla 8 pał  
ILOŚĆ STALI:  $G=5056kg$

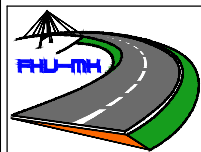
UWAGA:

Pręty łączyć zgodnie z normą PN-91/S-10042  
na zakład długości 40 średnic w przypadku zakładów krótszych niż 40 średnic należy stosować  
spawane połączenia prętów.  
Zestawienie stali nie uwzględnia zwięźszenia długości prętów związane z połączeniami na  
zakład.

Połączenia spawane należy wykonywać przy użyciu elektrod dostosowanych do gatunku stali  
zbrojeniowej.  
W przypadku braku szczegółu rozwiązania połączenia minimalna długość połączenia nie  
może być mniejsza niż 10  $\phi$  pręta.

WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ

Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [m]	Liczba prętów [szt]	Długość pręta STAL BSt500S		
				#10 [m]	#20 [m]	#25 [m]
1	25	11,35	12			136,20
2	10	67,50	1	67,50		
3	20	1,10	8		8,80	
4	20	0,37	48		17,76	
Razem [m]				67,50	26,56	136,20
Masa [kg/m]				0,617	2,466	3,853
Masa całkowita [kg]				42	65	525
Razem [kg]				632		



FIRMA HANDLOWO-USŁUGOWA  
MATEUSZ KALISZ  
NIP 684-245-96-47; REGON 361101900

ul. Dworska 23/3  
38-480 Rymanów

Inwestor:  POWIAT ROPCZYCKO-SĘDZISZOWSKI UL. KONOPNICKIEJ 5 39-100 ROPCZYCE		Przedsięwzięcie budowlane:  PRZEBUDOWA MOSTU NA RZECIE BYSTRZYCA W CIĄGU DROGI POWIATOWEJ NR 1340R BYSTRZYCA - NOWA WIEŚ			
Faza opracowania:  PROJEKT WYKONAWCZY		Część:  DROGOWO - MOSTOWA			
Funkcja	Tytuł, imię, nazwisko	Nr uprawn.,specjalność	Data	Podpis	Skala:  <b>1:50</b>
Projektant	mgr inż. Henryk Kalisz	ANB -7342-259/94	04.2017		
Opracował	mgr inż. Tomasz Tomasiewicz	-	04.2017		
Opracował	mgr inż. Grzegorz Stróż	-	04.2017		Nr rysunku:  <b>11</b>
Tytuł rysunku:  RYSUNEK ZBROJENIA PAŁA					